

## PULIZIA / SGRASSAGGIO / PASSIVAZIONE

**Sistema monostadio a freddo per la preparazione di differenti superfici metalliche alla verniciatura compatibile con pitture e vernici liquide a base acqua e a base solvente e finiture a polvere**

Impiegabile in impianti ad immersione o spruzzo (flow coating):

- ✓ **Trattamento:** 1 - 3 minuti
- ✓ **Drenaggio:** 4 - 6 minuti
- ✓ **Essiccazione:** 5 - 10 minuti in forno

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- **Fino a 400 ore di resistenza in nebbia salina su ferro con vernici in polvere**
- **A base di Fluidi Organici**
- **Non infiammabile**
- **Senza risciacqui**
- **Nessun residuo da smaltire**
- **Non tossico e non nocivo**
- **Nessuna analisi**
- **Esente da COV (Direttiva 1999/13/EC)**



Dopo il trattamento i manufatti sono rivestiti da un film organico passivante continuo di spessore di circa 1 micron che incrementa l'adesione e la tenuta alla corrosione del ciclo di verniciatura **fino a 400 ore in nebbia salina** su ferro con vernice in polvere e costituisce un protettivo temporaneo che consente lo stoccaggio dei pezzi all'interno per alcune settimane.

Lo speciale rivestimento organico protettivo può assorbire i contaminanti oleosi sino al limite complessivo di 1.5 gr per m<sup>2</sup> di superficie metallica trattata. Pertanto **la vita del prodotto è illimitata** se la quantità di olio è inferiore al limite indicato. Non sono necessarie analisi di controllo.

Il processo TORAN 3 è economicamente molto vantaggioso specialmente per produzioni di piccole e medie dimensioni.

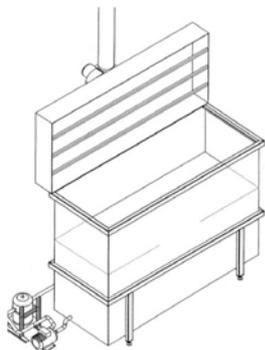
Il processo TORAN 3 consente di trattare differenti superfici metalliche anche simultaneamente. Profili di alluminio estruso, lamiera zincate a caldo, alluminio con contenuto di silicio elevato e zama possono richiedere una preparazione superficiale chimica o meccanica preliminare. Si raccomandano test preliminari.

# TORAN 3

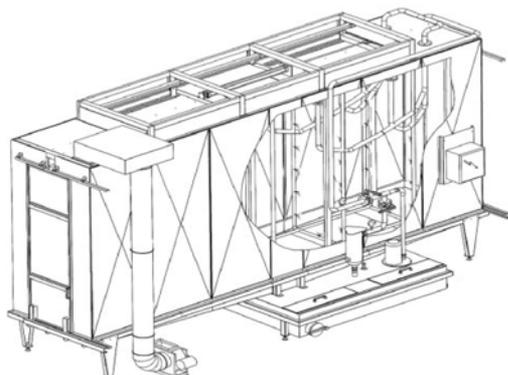
PAI-KOR

## INSTALLAZIONI INDUSTRIALI

VASCA STATICA



ECOJET



TUNNEL A SPRUZZO

